

Expanderbetong K-40

Användningsområden

Krympfri betongmassa för eftergjutning av elementfogar och för monterings- och ankringsgjutningar där det krävs snabb hårdhetsutveckling.

Arbetsförhållanden

Den rekommenderade temperaturen för underlaget, betongmassan och rummet är +10 °C eller högre. I kallare temperaturer löses tillsatser långsamt och betongen härddas långsammare.

Bearbetning av underlag

Underlaget ska vara fast. Ämnen som försämrar vidhäftningen (fett, damm etc.) ska absolut avlägsnas innan betongen gjuts.

Blandning

Använd så lite vatten som möjligt. För mycket vatten leder till långsammare härdning, försämrar hållfastheten och kan orsaka sättningar.

Blanda först en säck med spackelpulver i en del av vattnet med en visp som fästs på skruvdragaren. Spackelpulvret blandas i rent, rumstempererat vatten i ett rent blandningskärl. Fortsätt blanda i cirka fem minuter tills spackelmassan är jämn och klumpfri. Låt sedan spackelmassan stå i några minuter så att alla tillsatser börjar reagera.

Blanda sedan massan i ytterligare cirka en minut och tillsätt i det här skedet eventuellt resterande vatten för att justera konsistensen till den rätta.

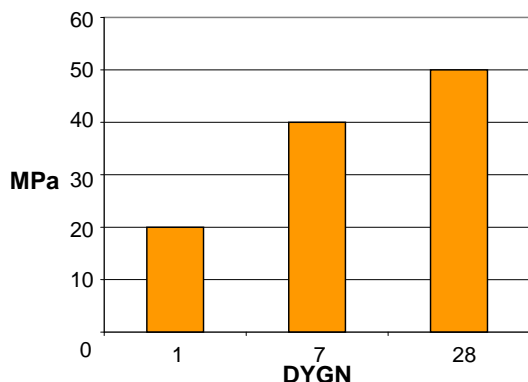
Arbetsmoment

Kontrollera i vilket skick underlaget är. Fukta det torra underlaget lätt (det får inte glänsa) för att säkerställa god vidhäftning. Håll betongen i formen och täta noggrant. Gjutningen görs från ena sidan av formen. Om du använder förzinkade stål ska ytbehandlingen av dessa ha passiverats före betonggjutningen. Ny gjutning får inte utsättas för frost. Efterfukta och/eller täck över gjutningen med plastfolie i cirka tre dagar för att förhindra att ytan torkar för snabbt. Ett enhetligt gjutningsskikt som är 50 millimeter tjockt ska gjas med så styv massa som möjligt för att undvika sättning. Bearbetningstiden för betong är cirka en timme, men gjutningen ska med fördel utföras så snabbt som möjligt efter att betongmassan har blandats, så att svällningen av betongen kan utnyttjas i sin helhet.

Härdningstid

Härdningstiden beror på skiktjockleken, temperaturen, underlagets egenskaper och ventilationen.

Hårdhetsutvecklingen i expanderbetongen K40 vid 20 grader:



Rengöring av verktyg

Verktygen ska rengöras med vatten omedelbart efter avslutat arbetsmoment. Torkat murbruk kan avlägsnas mekaniskt. Produkten får inte spolas ned i avloppet. Pulvret och den härdade produkten kan avyttras som byggavfall. Papperssacken kan brännas.

Kvalitetskontroll

Kvaliteten på expanderbetongen K-40 kontrolleras i enlighet med Inspectas anvisningar och Inspecta Sertifiointi Oy är officiell övervakare. Produkten har en av Finska Betongföreningen utfärdad bruksbeskrivning. Lakan Betoni tillämpar även det certifierade kvalitetsledningssystemet ISO9001.



ISO 9001

Förvaring

Förvaras i ett torrt inomhusutrymme, skyddat från fukt och inte direkt på marken (utan t.ex. på en lastpall). Murbruk som förvaras på rätt sätt har en hållbarhet på ett år.

	Tekniska data
Bindemedel	Cement
Ballast	Natursand
Tillsatser	Tillsatser som förbättrar egenskaperna.
Färg	Grå
Största kornstorlek	cirka 4 mm
Vattenbehov (l/25kg)	3-3,5
Bearbetningstid efter tillsättning av vatten	cirka en timme
Tryckhållfasthet 28 dygn (MN/m²)	40
Förpackningsstorlek	25 kg, 500 kg och 1 000 kg

OBS!

Detta är en sammanfattning av produktens egenskaper och inte en fullständig arbetsbeskrivning. Du måste bekanta dig noggrant med arbetsbeskrivningen och övriga arbetsskeden innan du påbörjar arbetet. Användaren måste vid behov kunna bevisa att anvisningar rörande de olika arbetsskedena har följts.

Arbetskydd

Innehåller portlandcement. Irriterar ögon, andningsorgan och hud. Förhindra dammbildning och -spridning, eller använd andningsskydd. Undvik kontakt mellan ämnet och huden och ögonen. Om du får ämnet i ögonen måste du omedelbart skölja med rikligt med vatten samt uppsöka läkare.

LAKAN BETONI OY
ALV-rek
Y-tunnus 0168131-1
kotipaikka: Joensuu

www.lakka.fi

Joensuun tehtaat
Lopen tehdas
Forssan tehdas
Jalasjärven tehdas
Varkauden tehdas
Imatran myyntikonttori

Pamilonkatu 15, 80100 Joensuu
Läyliäistenraitti 605, 12600 Läyliäinen
Parmantie 1, 30420 Forssa
Tiemestarintie 18, 61600 Jalasjärvi
Öljytie 5, 78710 Varkaus
Tainionkoskentie 22 a 7, 55100 Imatra

puh. 0207 481 200 • fax 0207 481 260
puh. 0207 481 300 • fax 0207 481 340
puh. 0207 481 353 • fax 0207 481 369
puh. 0207 481 290 • fax 0207 481 291
puh. 040 176 3230 • fax 040 604 5532
puh. 0207 481 382